



Открытое акционерное общество
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА (ОАО ЦНИИС)
ул. Кольская, д.1, Москва, Россия, 129329



Филиал ОАО ЦНИИС
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
“МОСТЫ”
<http://www.tsniis.com>
тел. (499) 180-42-95 факс (499) 180-52-30
ИНН 7716007031 КПП 771602002
ОКПО 01393674 ОГРН 1027700100119

УТВЕРЖДАЮ
Директор Филиала ОАО ЦНИИС
«НИЦ «Мосты», канд. техн. наук

Ю.В. Новак



ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 57/09 от 30.08.2010г.

Воронежской лабораторией сварки Филиала ОАО НИИ Транспортного строительства (ОАО ЦНИИС) Научно-Исследовательским Центром (НИЦ) «Мосты» проведены усталостные испытания контрольных сварных соединений, применяемых в конструкциях пролетных строений стальных мостов, выполненных автоматической сваркой под слоем керамического флюса марки OK Flux 10.71 и сварочной проволокой марки Autrod 12.32. Поставщиком сварочного флюса и проволоки является ООО «ЭСАБ», г. Москва.

На основании положительных результатов комплексных исследований и дополнительных усталостных испытаний, изложенных в Научно-технических отчётах по темам №ИС-07/08-1108-09 и №ИС/ГАЦ-10-304-09, Филиал ОАО ЦНИИС «НИЦ «Мосты» рекомендует применение керамического флюса марки OK Flux 10.71 по ТУ 5929-002-55224353-2005 в сочетании со сварочной проволокой марки Autrod 12.32 при заводском изготвлении и монтаже конструкций пролётных строений пешеходных, городских, автодорожных и железнодорожных мостов Обычного исполнения (расчетная минимальная температура до минус 40°C включительно) из металлопроката по ГОСТ 6713-91 и ТУ 14-1-5120-2008. Также, рекомендуется применение указанной комбинации сварочных материалов: керамического флюса марки OK Flux 10.71 и сварочной проволокой марки Autrod 12.32 при заводском изготвлении конструкций пролётных строений пешеходных, городских, автодорожных и железнодорожных мостов Северного А исполнения (расчетная минимальная температура до минус 50°C включительно).

Зам. директора Филиала
ОАО ЦНИИС НИЦ «Мосты» -
Руководитель ГАЦ «Мосты», к.т.н.

В.Г. Гребенчук